



INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ

PL 00-611 WARSZAWA, ul. FILTRWA 1

tel.: (48 22) 825-04-71 ; (48 22) 825-76-55 - fax: (48 22) 825-52-86

Członek Europejskiej Unii Akceptacji Technicznej w Budownictwie - UEAtc
Członek Europejskiej Organizacji ds. Aprobacji Technicznych - EOTA

Seria: APROBATY TECHNICZNE

ANEKS Nr 1 DO APROBATY TECHNICZNEJ COBRTI INSTAL AT/2006-02-1584

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydania (Dz. U. Nr 249. poz. 2497), w wyniku postępowania aprobacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie na wniosek firmy:

"PROFIL" Wytwórnia Profili Budowlanych z PVC Sp. z o.o.
Ul. Lutycka 45, 64-920 Piła

do Aprobaty Technicznej COBRTI INSTALAT/2006-02-1584
stwierdzając jej przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwami :

**Rury z PVC-U ze ściągaczem trójwarstwowym do kanalizacji
zewnątrznej bezciężkiej**

wprowadzając zmiany wyszczególnione na stronie 2, 3 i 4 niniejszego Aneksu



DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej
Marek Kaproń
Marek Kaproń

Warszawa, 17 listopada 2009 r.

1. W pkt. 1.1 Aprobaty zdanie:

"Przedmiotem aprobaty są rury z PVC-U ze ściąg trójwarstwowy produkowane metodą współwytłaczania przeznaczone do stosowania w sieciach kanalizacji bezciśnieniowej, produkowane w zakresie średnic DN 110 - DN 250."

zmienia się na:

"Przedmiotem aprobaty są rury z PVC-U ze ściąg trójwarstwowy produkowane metodą współwytłaczania przeznaczone do stosowania w sieciach kanalizacji bezciśnieniowej, produkowane w zakresie średnic DN 110 - DN 315."

2. W pkt. 1.2.1 Aprobaty zdanie:

"Rury produkowane są o sztywności obwodowej (szeregu wymiarowym):

- SN 2 (SDR 51) o średnicach DN 110, 160, 200, 250
- SN 4 (SDR 41) o średnicach DN 110, 160, 200, 250
- SN 8 (SDR 34) o średnicach DN 110, 160, 200, 250

w odcinkach prostych o długościach: 1 m, 2 m i 6 m z kielichami."

zmienia się na:

"Rury produkowane są o sztywności obwodowej (szeregu wymiarowym):

- SN 2 (SDR 51) o średnicach DN 110, 160, 200, 250 i 315
- SN 4 (SDR 41) o średnicach DN 110, 160, 200, 250 i 315
- SN 8 (SDR 34) o średnicach DN 110, 160, 200, 250 i 315

w odcinkach prostych o długościach: 1 m, 2 m i 6 m z kielichami."

3. W pkt. 3.2.2.5 Aprobaty tablice 3 i 4 zmienia się z:

Tablica 3

Rury z PVC-U trójwarstwowe, średnice i grubości ściąg (wymiarów w mm)

Nominalna sztywność obwodowa	Nominalna sztywność zewnętrzna	tolerancja średnicy	średnica zewnętrzna		Całkowita grubość ściąg		Grubość warstwy wewnętrznej ściąg	Grubość warstwy zewnętrznej ściąg
			d ₁		e			
			Min.	Max.	Min.	Max.		
SN 2	110	0,3	110,0	110,3	3,2	4,1	0,4	0,2
	160	0,4	160,0	160,4	3,2	4,4	0,5	0,3
	200	0,5	200,0	200,5	3,2	6,3	0,6	0,4
	250	0,5	250,0	250,5	4,9	7,6	0,7	0,5

SN 4	110	0,3	110,0	110,3	3,2	4,1	0,4	0,4
	160	0,4	160,0	160,4	4,0	4,8	0,5	0,5
	200	0,5	200,0	200,5	4,9	5,9	0,6	0,5
	250	0,5	250,0	250,5	6,2	7,9	1,2	0,7
SN 8	110	0,3	250,0	110,3	3,2	4,1	0,7	0,4
	160	0,4	160,0	160,4	4,7	5,7	0,5	0,5
	200	0,5	200,0	200,5	5,9	7,1	0,6	0,5
	250	0,5	250,0	250,5	7,3	9,4	1,2	0,7

Wymiary kielichów (wymiary w mm)

Tablica 4

Nominalna rednica zewn. rury d_1	Wymiary kielicha		
	rednica wewn trzna kielicha d_2	Tolerancja (+)	Gł boko kielicha
110	110,4	0,3	76
160	160,5	0,3	100
200	200,6	0,5	120
250	250,8	1,2	140

na:

Tablica 3

Rury z PVC-U trójwarstwowe, rednice i grubościanki (wymiary w mm)

Nominalna sztywno obwodowa	Nominalna rednica zewn trzna d_n	tolerancja rednicy	rednica zewn trzna d_1		Całkowita grubościanki		Grubo warstwy wewn. cianki	Grubo warstwy zewn. cianki
			Min.	Max.	Min.	Max.		
			Min.	Max.	Min.	Max.		
SN 2	110	0,3	110,0	110,3	3,2	4,1	0,4	0,2
	160	0,4	160,0	160,4	3,2	4,4	0,5	0,3
	200	0,5	200,0	200,5	3,9	6,3	0,6	0,4
	250	0,5	250,0	250,5	4,9	7,6	0,7	0,5
	315	0,6	315,0	315,6	6,2	7,1	0,8	0,2
SN 4	110	0,3	110,0	110,3	3,2	4,1	0,4	0,4
	160	0,4	160,0	160,4	4,0	4,8	0,5	0,5
	200	0,5	200,0	200,5	4,9	5,9	0,6	0,5
	250	0,5	250,0	250,5	6,2	7,9	1,2	0,7
	315	0,6	315,0	315,6	7,7	8,7	0,8	0,2
SN 8	110	0,3	110,0	110,3	3,2	4,1	0,7	0,4
	160	0,4	160,0	160,4	4,7	5,7	0,5	0,5
	200	0,5	200,0	200,5	5,9	7,1	0,6	0,5
	250	0,5	250,0	250,5	7,3	9,4	1,2	0,7
	315	0,6	315,0	315,6	9,2	10,4	0,8	0,2

Wymiary kielichów (wymiary w mm)

Tablica 4

Nominalna rednica zewn. rury d_1	Wymiary kielicha		
	rednica wewn trzna kielicha d_2	Tolerancja (+)	Gł boko kielicha
110	110,4	0,3	76
160	160,5	0,5	100
200	200,6	0,5	120
250	250,8	1,2	140
315	316,0	1,4	130

4. W pkt. 3.2.3.2 Aprobaty tablic 5 zmienia się z:

Tablica 5

Grupy wielkości rur

Grupa wielkości	Zakres średnic nominalnych grup dn [mm]
1	110 ÷ 200
2	250

na:

Tablica 5

Grupy wielkości rur

Grupa wielkości	Zakres średnic nominalnych grup dn [mm]
1	110 ÷ 200
2	315

5. W pkt. 3.2.4.2 Aprobaty tablic 8 zmienia się z:

Tablica 8

Parametry oznaczenia udarności

Nominalna średnica zewn. [mm]	Parametry badania udarności		
	Masa ciarka [kg]	Wysokość spadania ciarka [m]	Ilość uderzeń na obwodzie
110	0,50	1,6	6
160	1,00	2,0	8
200	1,60	2,0	12
250	2,5	2,0	12

na:

Tablica 8

Parametry oznaczenia udarności

Nominalna średnica zewn. [mm]	Parametry badania udarności		
	Masa ciarka [kg]	Wysokość spadania ciarka [m]	Ilość uderzeń na obwodzie
110	0,50	1,6	6
160	1,00	2,0	8
200	1,60	2,0	12
250	2,5	2,0	12
315	2,5	2,0	12

KONIEC